



## ASD D&G LA MACCHIARELLA - ROMA (RM)

**A3\* 22-24 novembre 2019**

**Montepremi € 18.000**

Tel 335 5609838 Fax 0

[villaggioequestre@gmail.com](mailto:villaggioequestre@gmail.com)

Codice aziendale: IT091RM038

Regime fiscale: Art. 37 Legge 342/2000



### Venerdì 22 novembre 2019

n.	Categoria	Altezza	PF n°	PF descrizione	Note	Quota di partenza	MP C.O.	MP 7 anni	Campo
----	-----------	---------	-------	----------------	------	-------------------	---------	-----------	-------

### Sabato 23 novembre 2019

n.	Categoria	Altezza	PF n°	PF descrizione	Note	Quota di partenza	MP C.O.	MP 7 anni	Campo
----	-----------	---------	-------	----------------	------	-------------------	---------	-----------	-------

### Domenica 24 novembre 2019

n.	Categoria	Altezza	PF n°	PF descrizione	Note	Quota di partenza	MP C.O.	MP 7 anni	Campo
----	-----------	---------	-------	----------------	------	-------------------	---------	-----------	-------

Giuria:

Steward:

Direttore di campo:

Segreteria:

Veterinari:

**Quote Iscrizioni e Costo Box**

**Formula: A3\***

NUMERO MASSIMO CAVALLI: 250 DI CUI 50 RISERVATI AL C.O.

**Campi di gara:**

Denominazione	Misure	Fondo	Indoor/outdoor
---------------	--------	-------	----------------